

PSLA 270

UNÜBERTROFFENE PRODUKTIVITÄT.
ERSTKLASSIGE TEILE.
ECHTE PRODUKTION.



PRÄZISES, PROJEKTORBASIERTES SLA MIT BIS ZU 5-FACHEM DURCHSATZ

EIN DURCHBRUCH IN BEZUG AUF LEISTUNG UND PRODUKTIVITÄT

Der PSLA 270 ist eine projektorbasierte Hochgeschwindigkeitslösung für die additive SLA-Fertigung, die für die zeitkritische Produktion und hohe Stückzahlen entwickelt wurde.

Der PSLA 270 ist eine kompakte 3D-Drucklösung mit mittelgroßem Rahmen. Diese kann Chargen produktionsreifer Teile in einem Bruchteil der Zeit liefern, die für herkömmliches SLA benötigt würde, und das mit einem unübertroffenen Erfolg gleich beim ersten Artikel und mit überragender Teilequalität und Wiederholgenauigkeit.

LIEFERN SIE IN EINER ARBEITSSCHICHT, WAS FRÜHER VIEL LÄNGER DAUERTE

Wenn Sie unter dem Druck stehen, Teile am selben Tag oder innerhalb einer einzigen Schicht zu liefern, ist der PSLA 270 die Lösung der Wahl.

Mit einer neuen Hybridkonfiguration, bei der zwei HD-Projektoren oben befestigt sind und unten in die Harzwanne aushärten, profitieren Sie von allen Geschwindigkeitsvorteilen des rasterbasierten Aushärtens. Der PSLA 270 bietet Erfolg beim ersten Artikel und die Auftragszuverlässigkeit des behälterbasierten SLA-Drucks.

Ganz gleich, ob Sie große, sperrige Teile bauen oder eine Plattform mit kleinen Komponenten bestücken: Die Ergebnisse bleiben über alle Geometrien, Konstruktionen und Drucker hinweg gleichbleibend genau und schnell.



PSLA 270

HAUPTMERKMALE UND VORTEILE

- Druckgeschwindigkeiten von < 38 mm pro Stunde
- Wiederholgenauigkeit von bis zu 6 Sigma mit mehr als 99,9 % der Teile innerhalb von +/- 100 Mikron auf verschiedenen PSLA 270-Druckern
- Glätte der Teileoberfläche < RA 0,25 µm
- Materialwechsel < 3 Minuten
- Wanne zum Hinein-/Hinausrollen mit datumsbezogener Wanne-Rahmen-Verriegelung
- Automatisiertes Material Delivery Module (MDM) mit großer 9-kg-Flasche
- Möglichkeit, Material von Hand zu gießen
- Einfaches Scannen der QR-Codes auf den Flaschen
- Umklappbare/r 10-Zoll-UI-Bildschirm und -Tür. Leicht beiseite schiebbare Seiten-Paneele
- 3D Sprint Software für die Vorbereitung, Bearbeitung, den Druck und die Verwaltung von Dateien
- Völlig neue, intuitive Benutzeroberfläche mit Touchscreen und MT Connect für umfangreiche Funktionen zur Datenberichterstattung
- Online- und Offline-Druckermodus
- Passt durch einen Standard-Türrahmen von 76 cm
- Funktion für Auftragsverzögerung und -planung



Druckzeit	3 Std.
Übliche SLA-Druckzeit	8 Std.
Zeitersparnis	5 Std.

Optimierte Aktuatorhalterung

Figure 4® PRO-BLK 10:

- Entwickelt für langfristige Umweltbeständigkeit
- Steif, langlebig und stark mit thermoplastischem Verhalten

DAS FÜHRENDE PORTFOLIO AN PRODUKTIONSREIFEN HARZEN

Der PSLA 270 ist für den Betrieb mit den konstruktions- und produktionsreifen Kunststoffen der Figure 4-Reihe ausgelegt und liefert gedruckte Teile mit einer spritzgussähnlichen Qualität und erstklassiger Glätte.

Wählen Sie aus unserem ständig wachsenden Sortiment an starren, robusten, langlebigen Materialien mit thermoplastähnlichem Verhalten, gießbaren, hitzebeständigen und biokompatiblen Materialien in vielen Farben und unterschiedlicher Lichtdurchlässigkeit. Gedruckte Teile weisen langfristige UV- und feuchtigkeitsstabile mechanische Eigenschaften auf; bis zu 8 Jahre für den Einsatz in Innenräumen und bis zu 2 Jahre für den Außenbereich.

NAHTLOSER FILE-TO-PRINT-WORKFLOW

Der PSLA 270 arbeitet mit 3D Sprint, einer modernen Software von 3D Systems für Dateivorbereitung, Bearbeitung, Druck und Verwaltung. Schnell und effizient vom Entwurf zu hochwertigen, CAD-getreu gedruckten Teilen, ohne dass zusätzliche Software von Drittanbietern erforderlich ist. 3D Sprint ist für Produktionsumgebungen optimiert und umfasst neueste, zeitsparende Arbeitsabläufe sowie ein modernes UI- und UX-Design zur Maximierung von Druckerkapazität und Bauvolumen für Stapelverarbeitungsaufträge.

DIE NÄCHSTE GENERATION VON 3D-DRUCKERN

Willkommen beim PSLA 270: einem hochauflösenden Drucker, der die Geschwindigkeit und Produktionsreife der Figure 4-Lichtprojektionstechnologie mit den wiederholbaren, qualitativ hochwertigen Ergebnissen von SLA verbindet.

ENTWICKELT FÜR

- Kleine bis mittlere Produktionsvolumen
- Funktionale Prototypen
- Vorrichtungen für die Produktion
- Ästhetische Modelle
- Strömungsprüfungen heißer Medien
- Eierschalen-Formen für Silikonwerkstücke
- Feingussmodelle
- Werkzeugeinleger

ANWENDBAR IN

- Servicebüros
- Motorsport, Transport- & Automobilindustrie
- Konsumgütertechnik- & Elektronikindustrie
- Sportartikel-, Spielwaren- und Konsumgüterindustrie
- Luft-/Raumfahrt & Verteidigung
- Medizinprodukte & medizinische Modellierung
- Forschung & Wissenschaft
- Dental-/Kieferorthopädie

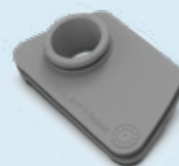


Druckzeit	4 Std.
Übliche SLA-Druckzeit	11 Std.
Zeitersparnis	7 Std.

Medizinischer Schädel für die OP-Planung

Figure 4® Rigid White:

- Biokompatibles, produktionsreifes, weißes Material
- Ideal für mechanisch hochbelastbare Teile, die über Jahre hinweg funktionsfähig und stabil bleiben



Druckzeit	3 Std.
Übliche SLA-Druckzeit	8 Std.
Zeitersparnis	5 Std.

Zugangs-Paneel für Texturierung

Figure 4® Rigid Gray:

- Präzises, verzerrungsarmes Material für einen schnellen Erfolg ab dem ersten Artikel
- Hervorragend geeignet für die digitale Texturierung

DRUCKEREIGENSCHAFTEN

Bauvolumen (xyz) / Maximale Teilegröße (einschließlich Stützstrukturen)	242 x 265 x 300 mm (9,5 x 10,4 x 11,8 in)
Technologie	Projektoren über der Wanne
Projektoren	2x 7 Watt, 90 µm kombiniert 3840 x 2160 dpi
Wellenlänge	405 nm
Auflösung	90 µm Pixelgröße
Genauigkeit	+/- 100 µm < 25 mm, +/- 0,2 % > 25 mm
Schichtstärke	50-150 µm (materialabhängig)
Geschwindigkeit	Bis zu 38 mm pro Stunde (materialabhängig)
Kapazität der Wanne	55 l
Schnittstelle	10"-PCAP-Touchscreen, Ethernet, Kamera mit Remote-UI-Zugriff und Streaming zum Browser
Betriebsumgebung	19-28 °C (64-82 °F), 20-55 % Luftfeuchtigkeit
Leistungsanforderungen	110-240 VAC 50/60Hz einphasig, 10 A
Abmessungen (Türen geschlossen)	71 x 73 x 183 cm / 28 x 29 x 72 in
Grundfläche (belegt)	~0,51 m ² / 5,5 ft ²
Gewicht (Drucker + Wanne leer)	181 kg / 400 lbs + 45,4 kg / 100 lbs geschätzt
Zertifizierungen & Deklarationen	CE, FCC, cTUVus, REACH, RCM, KC, CALRPOP 65, TASCAs, Konfliktminerale

WERKSTOFFE

Druckwerkstoff	Leistungsstarke, langzeitstabile, produktionsfähige Figure 4-Photopolymermaterialien. Verfügbare Angebote finden Sie in der „Materialsuche“ von 3D Systems.
Werkstoffverpackung	9-kg- / 1-kg-Flaschen

SOFTWARE UND NETZWERK

3D Sprint®-Software	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Übermittlung und Verwaltung der Druckaufträge in Warteschlange, automatische Platzierung und Tools zur Optimierung der Bearbeitung; Funktion zum Stapeln und Verschachteln von Teilen; vielfältige Tools zur Bearbeitung von Teilen; automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen; Tools zur Erstellung von Auftragsstatistiken
Mindestanforderungen für Client-Hardware	<ul style="list-style-type: none">• Intel®- oder AMD®-Prozessor mit mindestens 2,0 GHz und 4 GB RAM• OpenGL-2.1- und GLSL-1.20-fähige Grafikkarte; Bildschirmauflösung 1280 x 960• Dedizierte Grafikkarte: Nvidia GeForce GTX 285, Quadro 1000, AMD Radeon HD 6450 oder neuer• 10 GB verfügbarer Festplattenspeicher; zusätzlicher Platz für Cache kann erforderlich sein. Für je 100 Millionen Bildpunkte sind für die temporären Cache-Dateien 3 GB freier Festplattenspeicherplatz erforderlich• Internet Explorer 9 oder neuer• Sonstiges: Maus mit drei Tasten und Mousrad, Tastatur, Microsoft .NET Framework 4.8 (wird mit Anwendung installiert)
3D Connect™-fähig	3D Connect Service bietet eine sichere Cloud-basierte Verbindung zu den Serviceteams von 3D Systems für den Support.
Konnektivität	Netzwerkfähig mit 10/100/1000-Base-Ethernet-Schnittstelle; USB-Anschluss
E-Mail-Benachrichtigungsfunktion	Ja
Client-Betriebssystem	Windows 8.1 bis Windows 11 (64-Bit)
Unterstützte Eingangsdateiformate	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDD