

SLS 300

Moderne SLS-Technologie in einem benutzerfreundlichen Format

Der SLS 300 ist ideal für Büros, Materialforschungslabore oder Werkstätten geeignet und bietet moderne SLS-Technologie in einem bürofreundlichen Plug-and-Play-Format. Das bedeutet, dass Sie funktionale Prototypen, Werkzeuge und mehr in SLS-Qualität drucken können, ohne dass dafür spezialisiertes Personal, Investitionen in die Infrastruktur und komplexe Handhabungsvorgänge mit dem Pulver erforderlich wären. Dank der cloudbasierten Software können Sie Ihre Druckaufträge von überall und jederzeit verwalten.

Übersicht der Lösungen

WASSERSTRAHLKABINE

Entwickelt für die Endbearbeitung von gedruckten Teilen mit Wasser. Leitungswasser wird unter Druck gesetzt und durch einen Schlauch mit einer an einem Pistolengriff montierten Düse geführt. Durch den Sprühstrahl wird das gedruckte Teil von Pulver befreit.

SLS 300

Der SLS 300 nutzt die Technologie des Selektiven Lasersinterns für funktionale Prototypen und zur Kleinserienproduktion von Endnutzungsteilen.

ATMOSPHÄRENGENERATOR

Ein Gerät, das eine verbesserte Kontrolle der Bauraumbedingungen bietet. Dadurch wird die Teiledichte erhöht, die Oberflächengüte verbessert und die mechanische Leistung der Teile perfektioniert.



PULVERABSAUGUNG

Die Pulverabsaugung wird verwendet, um nach einem abgeschlossenen Druckauftrag im 3D-Drucker SLS 300 die Teile von überschüssigem Pulver zu befreien und in der Baukammer aufzufangen.

PULVERPAKET

Versiegelte Pulverpakete und eine einzigartige Nachfüllschnittstelle minimieren den Kontakt mit dem Material beim Einfüllen in den SLS 300.

DEEP SPACE

ist eine cloudbasierte Software-Suite zur Vorbereitung und Überwachung von Druckaufträgen sowie zur Verwaltung der gesamten Flotte von 3D-Druckern des Typs SLS 300 eines Unternehmens.

Spezifikationen der SLS 300-Lösung

| SLS 300 3D-DRUCKER | |
|--------------------------------------|--|
| Abmessungen (BxTxH) | 75 x 65 x 170 cm |
| Gewicht | 310 kg |
| Stromverbrauch | 400 W (Drucken) 2000 W (Aufwärmen) |
| Anforderungen an die Stromversorgung | 1 x 230 V, AC 10 A, 50 Hz (EU) 1 x 115 V, AC 15 A, 60 Hz (US) |
| Laserleistungstyp | 50 W, CO ₂ |
| Maximales Bauvolumen | 30 x 30 x 30 cm |
| Druckgeschwindigkeit | 12 mm pro Stunde / 1 Liter pro Stunde |
| Druckersteuerung | 33,8-cm-Display als Touchscreen |
| Netzwerk | Ethernet, 1 Gigabit RJ 45 |
| Druckersteuerung | 33,8-cm-Display als Touchscreen |

| ATMOSPHÄRENGENERATOR | |
|--------------------------------------|--|
| Abmessungen (BxTxH) | 83 x 41 x 77 cm |
| Gewicht | 90 kg |
| Anforderungen an die Stromversorgung | 1 x 230 V, AC 3 A, 50 Hz (EU) 1 x 115 V, AC 6 A, 60 Hz (US) |

| PULVERPAKET | |
|-----------------------|------------------------------------|
| Abmessungen | 10 x 10 x 54 cm |
| Gewicht | 2,5 kg inklusive Material |
| Lagertemperatur | 25 °C ± 10 °C |
| Wiederverwendbar | Ja |
| Verpackungsmaterial | Karton, Papier und Holz |
| Verschlussmechanismus | Patentierter Nachfüllschnittstelle |

| WATER JET CABINET | |
|--------------------------------------|---|
| Abmessungen (BxTxH) | Im geschlossenen Zustand: 75 x 66 x 170 cm Im geöffneten Zustand: 75 x 66 x 225 cm |
| Abmessungen (BxTxH) | 75 x 66 x 222,5 cm |
| Gewicht | 170 kg |
| Stromverbrauch | 1400 W |
| Anforderungen an die Stromversorgung | 1 x 230 V, AC 10 A, 50 Hz (EU) 1 x 115 V, AC 15 A, 60 Hz (US) |
| Wasserdruck | 50-100 bar |
| Druckluft | Empfohlener Arbeitsdruck 4-6 bar Maximaler Druck 8 bar |

| PULVERVAKUUM | |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| Abmessungen (BxTxH) | 62 x 80 x 132 cm (24 x 31 x 52 in) |
| Gewicht | 31 kg (68 lb) |
| Anforderungen an die Stromversorgung | 1 x 230 V, 16 A, 50 Hz |
| Motorleistung | 800 W |
| Maximaler Luftstrom (theoretisch) | 160 m ³ /h |

| SOFTWARE DEEP SPACE | |
|------------------------|--|
| Systemanforderungen | Google Chrome 93 und höher WebGL 2.0 4 GB RAM (8 GB empfohlen) |
| Hardware-Anforderungen | 3D-Drucker SLS 300 |
| Dateitypen | .STL, .STEP oder .3MF |