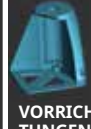


Figure 4° Handbuch zu Materialeigenschaften und Anwendungsbereichen

EIGNUNG FÜR TEILEGEOMETRIEN (PROZENTWERT FÜR DIE DRUCKBARKEIT)*										MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN			
										Zugmodul MPa	Bruchdehnung %	Schlagfestigkeit (Kerbschlag- zähigkeit) J/M	HDT bei 0,455 MPa °C
		Feine Details und Merkmale	Dünnwandige Teile	Fertige Baugruppen	Teile für mittelgroße Abdeckungen	Teile für große Abdeckungen	Teile mit ungleichmäßiger Wandstärke	Teile mit großer Querschnittsfläche	VORRICHTUNGEN UND HALTERUNGEN				
PROTOTYPEN- ERSTELLUNG UND DESIGNVERIFIZIERUNG	TOUGH-GRY 10	75	85	45	75	85	35	15	25	2180	25	29	59
	TOUGH-GRY 15	75	85	75	75	85	35	15	25	2120	35	32	59
	TOUGH-BLK 20	95	90	85	85	90	75	35	65	1780	36	27	55
	FLEX-BLK 10	85	85	55	75	85	75	15	35	1400	104	55	52
	FLEX-BLK 20	90	90	90	90	95	95	55	85	1150	76	91	41
PRODUKTION	PRO-BLK 10	95	95	95	95	95	95	65	95	2320	12	24	70
	Weiß, robust	95	95	95	95	95	95	95	95	2100	20	21	65
	Grau, robust	95	95	95	95	95	95	95	95	2400	30	21	72
	Tough 65C Black	90	95	90	95	95	95	95	95	1700	35	31	70
	Tough 60C White	90	95	90	95	95	95	95	95	1.500	23	34	65
	High Temp 150C Black	95	95	95	95	95	95	95	95	2600	4	10	>150
	HI TEMP 300-AMB	95	95	90	95	95	95	65	95	4100	2,3	10	300
	MED-AMB 10	95	95	90	95	85	95	65	90	2765	4	18	119
	MED-WHT 10	95	95	90	95	85	95	65	90	3090	3	17	102
	RUBBER-65A BLK	50	50	65	90	85	85	65	65	23	126	8,5**	65***
	EGGSHELL-AMB 10		98	95		95				2765	5	15	89
ANWENDUNGS- SPEZIFISCH	RUBBER-BLK 10	80	80	85	95	85	90	65	90	540	80	76**	97***
	ELAST-BLK 10	75	75	60	90	85	85	40	65	3,6	83	11**	65***

* Die 8 wichtigsten Arten von Teilegeometrien auf Basis jahrelanger Erfahrung mit additiven Verfahren. Jedes Teil wurde mit der gesamten Palette der Figure 4-Werkstoffe gedruckt. Danach wurde dem jeweiligen Teil ein Prozentwert der Teile in der Kategorie, die für die Herstellung gut geeignet war, zugewiesen..

** Reißfestigkeit Typ-C kN/m

*** Shore-A-Härte

BEWERTUNGSSYSTEM

- = SEHR HOCH
- = HOCH
- = MITTEL
- = NIEDRIG

DURCHSATZ									
In Innenräumen langfristig umweltbeständig	In Außenbereichen langfristig umweltbeständig	Differenzielle Schrumpfung	Untere Oberfläche	Verzug	Erfolg beim 1. Druck	Stützgeometrien	HINWEISE		
		● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ● ●	• Schnell druckendes Material zur Prototypenerstellung • Gute Oberflächenqualität für Prototypenerstellung • Hellgraues Material für hohen Kontrast und hohe Auflösung		
		● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ●	● ● ● ●	• Mittlere mechanische Eigenschaften für die Prototypenerstellung, einschließlich Modulus, Dehnung und Kerbschlagzähigkeit • Gute Oberflächenqualität für Prototypenerstellung		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens • Kein Absetzen im Harzmagazin		
		● ● ● ● ●	● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ●	● ● ●	• Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens • Einfachere Reinigung		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Schneller druckender FLEX-Werkstoff für die Prototypenerstellung		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Beste Materialeistung mit Figure 4 für Erfolg beim ersten Druck • Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Biokompatibel, erfüllt die Normen ISO 10993-5 und -10 für Zytotoxizität, Sensibilisierung und Reizung • Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Biokompatibel, erfüllt die Normen ISO 10993-5 und -10 für Zytotoxizität, Sensibilisierung und Reizung • Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material		
● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• UL 94 bei 2 mm, 3 mm und FST 2 mm, 3 mm kompatibel • Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material		
		● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Sehr hohe HDT sowohl bei niedrigem als auch bei hohem Druck (>300 °C) • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens		

Hinweis: Nicht alle Produkte und Werkstoffe sind in allen Ländern verfügbar – bei Fragen zur Verfügbarkeit wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebspartner.

BEWERTUNGSSYSTEM

● ● ● ● ● = HOCH
 ● ● ● ● = MITTEL
 ● ● ● = NIEDRIG

DURCHSATZ									
		In Innenräumen langfristig umweltbeständig	In Außenbereichen langfristig umweltbeständig	Differenzielle Schrumpfung	Untere Oberfläche	Verzug	Erfolg beim 1. Druck	Stützgeometrien	HINWEISE
PRODUKTION	MED-AMB 10	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Biokompatibel, erfüllt die Normen ISO 10993-5 und -10 für Zytotoxizität, Sensibilisierung und Reizung • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens
	MED-WHT 10	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Biokompatibel, erfüllt die Normen ISO 10993-5 und -10 für Zytotoxizität, Sensibilisierung und Reizung • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens
	RUBBER-65A BLK	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material • Biokompatibel, erfüllt die Normen ISO 10993-5 und -10 für Zytotoxizität, Sensibilisierung und Reizung
	EGGSHELL-AMB 10			● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	• Lässt sich nach dem Aushärten leicht vom Spritzmaterial abbrechen • Das Material ist mit vielen platin- und zinnhaltigen Silikonen kompatibel
ANWEND- UNGS-SPEZIFISCH	RUBBER-BLK 10	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ●	• Sehr robustes, formbares Material dank hoher Reißfestigkeit • Gegenüber UV und Feuchtigkeit langfristig stabiles Material • Höhere Genauigkeit durch geringe differenzielle Schrumpfung und hohe Oberflächenqualität des Bodens
	ELAST-BLK 10			● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ● ● ●	● ● ●	● ● ●	• Geringe Reißfestigkeit in Kombination mit niedrigem Zugmodul macht Teile leicht zerreißbar

BEWERTUNGSSYSTEM { ● ● ● ● ● = HOCH
● ● ● ● ● = MITTEL
● ● ● ● ● = NIEDRIG

Hinweis: Nicht alle Produkte und Werkstoffe sind in allen Ländern verfügbar – bei Fragen zur Verfügbarkeit wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebspartner.

Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale dieser Produkte können je nach Produktanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen oder Endnutzung abweichen. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck.

© 2021 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das Logo von 3D Systems und Figure 4 sind eingetragene Marken von 3D Systems, Inc.

www.3dsystems.com

3DS-40111E 08-21