

ProJet[®] MJP 2500 IC

공구 없이 100% 왁스 주조 패턴을 생산하여 기존 왁스 패턴 생산 비용 및 시간 대비 단 몇 시간 만에 복잡한 패턴을 구현

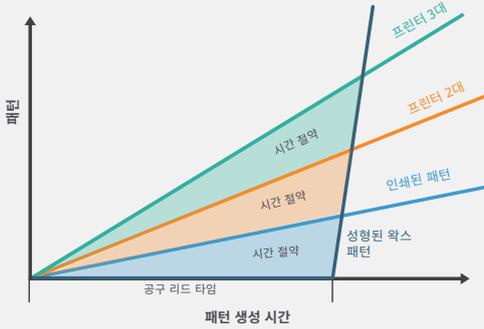


우수한 품질, 정확성 및 반복성으로 ProJet MJP 2500 IC는 기존 정밀 주조 공정에 적용할 수 있는 왁스 패턴을 생산하므로 맞춤형 금속 구성품, 브릿지 제조 및 생산에 이상적입니다.

멀티젯 프린팅을 이용한 정밀 주조

정밀 주요용 왁스 패턴을 위한 3D 프린팅 솔루션

시간 손익분기점



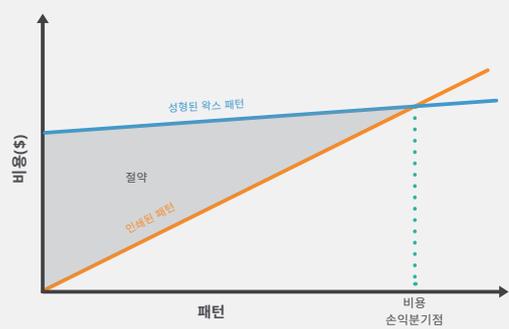
빠른 제작 기간

공구가 필요 없는 RealWax™ 멀티젯 프린팅으로 왁스 패턴 생산 기간을 크게 단축하여 출시를 앞당길 수 있습니다. ProJet MJP 2500 IC는 직접 왁스 패턴 프린팅을 사용하는 디지털 워크플로가 가능하여 생산성 향상과 부품 제작 시간 단축을 통해 고객에게 프리미엄 서비스를 제공할 수 있습니다.

설계 자유도

디지털 설계를 통해 구조 최적화, 경량화, 부품 통합을 활용하는 부품 왁스 패턴을 생산할 수 있습니다. ProJet MJP 2500 IC에서는 복잡한 기하학적 형태의 부품을 반복 생산하거나 동시에 여러 변형 설계를 생산할 수 있으며, 이와 동시에 기존 대안에 비해 크게 단축된 시간에 성능 및 비용 효율이 더 뛰어난 부품을 제작할 수 있습니다.

총 패턴 비용 vs. 패턴 수



비용 절감

종래의 사출 공구를 제작하고 실행하는 시간과 비용에 비해 빠르고 저렴하게 중소형 패턴 수백 개를 확보할 수 있습니다. 설계 변경이 필요한 경우에는 이점이 배가됩니다. ProJet MJP 2500 IC는 기존의 정밀 주조 공정 및 장비를 활용합니다.

제조 민첩성

멀티젯 프린팅은 왁스 패턴 생산을 위한 효율적 솔루션으로 더 유연하게 다양한 분야에서 비즈니스를 확장할 수 있게 해줍니다. 적시 패턴 생산으로 필요에 따라 생성하고, 반복하고, 생산하고, 개량할 수 있습니다.

The ProJet® MJP 2500 IC

정밀 주조 전문용으로 개발된 3D Systems의 ProJet MJP 2500 IC는 보다 저렴한 비용으로 공구 없이 몇 시간 만에 최대 수백 개의 RealWax™ 희생 패턴을 일관되게 생산해 냅니다.

낮은 비용, 빠른 제작 기간

신속한 왁스 패턴 생산, 짧은 주기 시간, 연중무휴 운영 등 ProJet MJP 2500 IC 프린터는 주조 공정 효율을 개선 합니다. 이 혁신적인 산업용 왁스 패턴 3D 프린팅 솔루션은 빠른 투자 회수와 높은 투자 수익률을 기대할 수 있습니다.

고품질 패턴

고충실도와 반복성으로 엄격한 공차를 유지하며 매끄러운 표면, 날카로운 모서리, 극히 섬세한 디테일을 프린트합니다. 마감 작업이 없거나 줄어들어 복잡한 정밀 금속 구성품 제조에 이상적입니다.

최적화된 소프트웨어

적층 제조 공정 준비 및 관리, 무인 고속 프린팅, 정의 및 제어된 후처리 방법을 위한 첨단 3D Sprint® 소프트웨어 기능을 사용하여 파일에서 패턴까지의 워크플로를 간소화할 수 있습니다. 멀티젯 프린팅의 사용하기 쉽고 믿을 수 있는 공정은 신뢰할 수 있는 성능, 수율 및 결과를 보장합니다.



공구 비용 및 지연 없이 맞춤 제작된 부품 또는 단기간 생산



토폴로지 최적화와 부품 통합으로 뛰어난 성능과 높은 비용 효율성을 보장하는 구성품 구현.

VisiJet® M2 ICast

최상의 주조 신뢰성

VisiJet M2 ICast 100% 왁스 소재는 일반 주조 왁스의 용융 및 연소 특성과 유사합니다. 이 RealWax 3D 프린팅 소재는 기존 왁스 주조 공정에 원활하게 적용됩니다.

VisiJet M2 ICast RealWax™ 3D 프린팅 소재는 ProJet MJP 2500 IC 프린터와 사용하기 위한 파라핀 기반 왁스로서 고품질의 정확도 높은 패턴을 제작할 수 있어 기존 매몰 주조 공정 및 장비 전체에 걸쳐 안정적인 성능과 결과물을 유지할 수 있습니다. 그린 왁스 소재는 명암 대비가 높아 정교한 디테일을 쉽게 시각화할 수 있습니다. 이 새로운 MJP 3D 프린팅 솔루션을 사용하면 기존 사출 공구 제작 및 실행에 드는 시간 및 비용에 비해 더 빠르고 저렴하게 수백 개의 소형 및 중형 패턴을 생산할 수 있습니다.



Sp 3D Sprint®

멀티젯 프린팅 워크플로를 지원하는 소프트웨어 솔루션

멀티젯 프린터는 3D Systems의 3D Sprint 소프트웨어를 사용하여 직관적 인터페이스로 파일 준비, 편집, 프린팅 및 관리가 가능합니다. 3D Sprint를 사용하면 타사 소프트웨어가 필요 없이 3D 프린터의 소유 비용을 크게 줄일 수 있습니다. 3D Sprint는 소재 사용량을 낮춘 효율적인 지지물을 자동으로 생성하기 때문에 비용을 크게 아낄 수 있습니다.

Co 3D Connect™

3D 생산 관리 최적화

3D Connect Service는 안전한 클라우드 기반의 3D Systems 서비스 팀 연결을 통해 적극적인 사전 예방 지원을 제공하여 서비스 품질을 높이고, 가동 시간을 늘리며, 시스템의 생산을 보증할 수 있습니다.

| 속성 | 상태 | VisiJet M2 ICast | VisiJet M2 IC SUW |
|--------------------|------------|--|---|
| 구성 | | 100% 왁스 | 왁스 서포트 재료 |
| 컬러 | | 녹색 | 흰색 |
| 병 용량 | | 1.3kg | 1.3kg |
| 80°C 밀도(액체) | ASTM D3505 | 0.80g/cm³ | 0.87g/cm³ |
| 녹는점 | | 61-66°C | 55-65°C |
| 연화점 | | 40-48°C | N/A |
| 부피 수축, 40°C에서 RT까지 | | 2% | N/A |
| 직선 수축, 40°C에서 RT까지 | | 0.70% | N/A |
| 바늘 침투 경도 | ASTM D1321 | 12 | N/A |
| 회분 | ASTM 2584 | < 0.05% | N/A |
| 설명 | | 내구성이 우수한 고해상도 주조용 왁스 레진이 추가된 파라핀 원료 왁스 | 쉽게 분리되는 구조와 용해성 핸드프리 제거 형식의 비독성 왁스 서포트 재료 |

Projet® MJP 2500 IC

공구 없이 100% 왁스 주조 패턴을 생산하여 기존 왁스 패턴 생산 시간 및 비용 대비해 단 몇 시간 만에 복잡한 패턴을 구현

| 프린터 특성 | |
|---------------|--|
| 규격(WxDxH) | 55 x 36.5 x 51.7인치(1397 x 927 x 1314mm) 44.1 x 29.1 x 42.1인치(1120 x 740 x 1070mm) |
| 무게 | 716lb (325kg) 465lb (211kg) |
| 전기 | 100-127VAC, 50/60Hz, 단상, 15A 200-240VAC, 50Hz, 단상, 10A 단일 C14 콘센트 |
| 내부 하드 드라이브 용량 | 최소 500GB |
| 작동 온도 범위 | 최적 64-75°F(18-24°C), 82°F(28°C)를 초과하면 안 됨 |
| 작동 습도 | 30 - 70% 상대 습도 |
| 소음 | 65dBa 미만 예상(중간 팬 세팅일 때) |
| 인증 | CE, UL, EAC, KCC 및 FCC |

| 프린팅 사양 | |
|----------------|--|
| 프린트 모드 | HD - 고해상도 |
| 순 제작 용적 (xyz)* | 11.6 x 8.3 x 5.6인치(294 x 211 x 144mm) |
| 해상도(xyz) | 600 x 600 x 600 DPI, 42µm 레이어 |
| 정확도(일반)** | 부품 크기(프린터 모집단)의 인치당 ±0.004인치(±0.1016mm/25.4mm) 부품 크기(단일 프린터 일반)의 인치당 ±0.002인치(±0.0508mm/25.4mm) |
| 체적 인쇄 속도 | 1레인 12.5인치³/시간(205cm³/시간) 2레인 12.1인치³/시간(199cm³/시간) 3레인 11.6인치³/시간(189cm³/시간) |

| 소프트웨어 및 네트워크 | |
|-------------------|--|
| 3D Sprint® 소프트웨어 | 간편한 작업 설치, 작동 및 작동 순서 관리, 자동 부품 배치 및 제작 최적화 툴, 파트 겹치기 기능, 다양한 부품 편집 툴, 자동 서포트 생성, 작업 통계 보고 툴 |
| 3D Connect™ 지원 가능 | 3D Connect Service는 3D Systems 서비스팀과의 안전한 클라우드 기반 연결을 통해 지원을 제공합니다. |
| 클라이언트 운영 체제 | Windows® 7, Windows 8 또는 Windows 8.1 (서비스 팩), Windows 10 |
| 지원되는 데이터 파일 형식 | STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDD |
| 이메일 알림 기능 | 예 |
| 연결 기능 | 10/100/1000 Base 이더넷 인터페이스로 네트워크 준비, USB 포트 |

| 소재 | |
|--------|---|
| 제작 소재 | Visijet® M2 ICast |
| 서포트 재료 | Visijet® M2 IC SUW |
| 소재 포장 | |
| 제작 소재 | 1.3kg(2.87 lbs) 용량의 투명한 병(자동 교체 기능으로 최대 2개 장착 가능) |
| 서포트 재료 | 1.3kg(2.87 lbs) 용량의 투명한 병(자동 교체 기능으로 최대 2개 장착 가능) |

* 최대 부품 크기는 기하형상에 따라 달라짐.

** 프린터 간 편차는 사용자 보정을 통해 동일한 단일 프린터 편차로 줄일 수 있습니다.

정확도는 제작 매개 변수, 부품의 기하학적 구조 및 크기, 부품 방향 및 후처리 방식에 따라 달라질 수 있습니다.

제품 보증/면책 조항: 이러한 제품의 성능 특성은 제품 응용 분야, 작동 조건, 혼합된 소재 또는 최종 사용에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도를 위한 상품성 또는 적합성의 보증을 포함하지만 이에 국한되지 않고 명시적 또는 묵시적으로 어떤 유형의 보증도 하지 않습니다.

©2020 3D Systems Inc. All rights reserved. 사양은 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 의 로고, Projet, Visijet 및 3D Sprint는 등록 상표이며 RealWax 및 3D Connect는 3D Systems Inc.의 등록 상표입니다.