

# ProJet® MJP 2500W, 3600W & 3600W MAX

Multijet Printing mit hohem Durchsatz für die Herstellung maßgenauer Gussmodelle für Metallschmuck



**ProJet MJP 2500W**



**ProJet MJP 3600W**



**ProJet MJP 3600W Max**

<b>Druckmodi</b>	XHD – Xtreme High Definition	HD – High Definition UHD – Ultra High Definition XHD – Xtreme High Definition	HD – High Definition UHD – Ultra High Definition XHD – Xtreme High Definition
<b>Nettodruckvolumen (xyz)<sup>1</sup></b> HD-Modus UHD-Modus XHD-Modus	11,6 x 8,3 x 5,6 Zoll (294 x 211 x 144 mm)	11,75 x 7,3 x 8 Zoll (298 x 185 x 203 mm) 6 x 7,3 x 8 Zoll (152 x 185 x 203 mm) 6 x 7,3 x 8 Zoll (152 x 185 x 203 mm)	11,75 x 7,3 x 8 Zoll (298 x 185 x 203 mm) 11,2 x 7,3 x 8 Zoll (284 x 185 x 203 mm) 11,2 x 7,3 x 8 Zoll (284 x 185 x 203 mm)
<b>Auflösung (xyz)</b> HD-Modus UHD-Modus XHD-Modus	1200 x 1200 x 1600 DPI; 16 µ-Schichten	375 x 450 x 790 DPI; 32µ-Schichten 750 x 750 x 1300 DPI; 20 µ-Schichten 750 x 750 x 1600 DPI; 16 µ-Schichten	375 x 450 x 790 DPI; 32 µ-Schichten 750 x 750 x 1300 DPI; 20 µ-Schichten 750 x 750 x 1600 DPI; 16 µ-Schichten
<b>Genauigkeit (typisch)<sup>2</sup></b>	±0,0508 mm/25,4 mm (±0,002 in/in) der Teileabmessung für Einzeldrucker ±0,1016/25,4 mm (±0,004 in/in) der Teileabmessung für den gesamten Druckerbestand	±0,025 - 0,05 mm je 25,4 mm (±0,001-0,002 in/in) Teileabmessung	
<b>Druckwerkstoffe</b>	Visijet M2 CAST	Visijet M3 CAST und M3 Hi-Cast	Visijet M3 CAST und M3 Hi-Cast
<b>Trägerstoff</b>	Visijet M2 SUW	Visijet S400	Visijet S400
<b>Werkstoffverpackung</b> Baumaterial	In sauberen 1,17-kg-Flaschen (Drucker-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)	In sauberen 1,75-kg-Flaschen (Drucker-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)	
Trägerstoff	In sauberen 1,3-kg-Flaschen (Drucker-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)	In sauberen 1,75-kg-Flaschen (Drucker-Fassungsvermögen bis zu 2 Stück mit automatischem Flaschenwechsel)	
<b>Elektrik</b>	100–127 V (U~), 50/60 Hz, einphasig, 15 A 200–240 VAC, 50 Hz, einphasig, 10 A Einzelsteckdose C14	100–127 V (U~), 50/60 Hz, einphasig, 15 A 200–240 <sup>3</sup> V (U~), 50 Hz, einphasig, 10 A	
<b>Abmessungen (BxTxH)</b> 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	55 x 36,5 x 51,7 Zoll (1397 x 927 x 1314 mm) 44,1 x 29,1 x 42,1 Zoll (1120 x 740 x 1070 mm)	32,5 x 56,3 x 68,5 Zoll (826 x 1430 x 1740 mm) 29,5 x 47 x 59,5 Zoll (749 x 1194 x 1511 mm)	32,5 x 56,3 x 68,5 Zoll (826 x 1430 x 1740 mm) 29,5 x 47 x 59,5 Zoll (749 x 1194 x 1511 mm)
<b>Gewicht</b> 3D-Drucker mit Verpackung 3D-Drucker ohne Verpackung	325 kg 211 kg	433 kg 299 kg	433 kg 299 kg
<b>3D Sprint®-Software</b>	Einfaches Einrichten des Druckauftrags, einfache Quittierung und Verwaltung der Warteschlange, automatische Teileplatzierung und Bearbeitungs-Optimierungswerkzeuge, Funktion zum Stapeln und Verschachteln von Teilen, umfangreiche Tools zur Bearbeitung der Teile, automatische Erzeugung von Stützkonstruktionen, Jobstatistiken		
<b>E-Mail-Benachrichtigungsfunktion</b>	Ja	Ja	Ja
<b>Interne Festplattenkapazität</b>	Mindestens 500 GB	Mindestens 500 GB	Mindestens 500 GB
<b>Konnektivität</b>	Netzwerkfähig mit 10/100/1000-Base-Ethernet-Schnittstelle USB-Anschluss	Netzwerkfähig mit 10/100-Ethernet-Schnittstelle USB-Port an der Vorderseite	
<b>Client-Betriebssystem</b>	Windows® 7, Windows 8 oder Windows 8.1 (Service Pack), Windows 10 <sup>4</sup>		
<b>Unterstützte Eingangsdateiformate</b>	STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP, MJPDDD		
<b>Betriebstemperaturbereich</b>	18–28 °C, reduzierte Druckgeschwindigkeit bei >25 °C	18–28 °C	18–28 °C
<b>Luftfeuchtigkeit bei Betrieb</b>	30–70 % relative Luftfeuchtigkeit	30–70 % relative Luftfeuchtigkeit	30–70 % relative Luftfeuchtigkeit
<b>Schallpegel</b>	< 65 dBA geschätzt (bei mittlerer Lüftereinstellung)		
<b>Zertifizierungen</b>	CE	CE	CE

<sup>1</sup> Die maximale Teilgröße hängt unter anderem von der Geometrie ab.

<sup>2</sup> Die Genauigkeit ist abhängig von Bauparametern, Bauteilgeometrie, Bauteilplatzierung und Nachbearbeitungsverfahren.

<sup>3</sup> Es wird ein kleiner externer Transformator benötigt; dieser wird von 3D Systems jeweils länderspezifisch mitgeliefert.

<sup>4</sup> Für Windows 10 stellen Sie sicher, dass Sie die neuesten Windows-Updates für die Anwendung installiert haben, damit diese korrekt ausgeführt wird.

# VisiJet® M2 CAST, M3 CAST und Hi-Cast

Hochleistungswerkstoffe RealWax™ für den direkten Metallguss



Eigenschaften	Bedingung	VisiJet M2 CAST	VisiJet M3 CAST	VisiJet M3 Hi-Cast	VisiJet M2 SUP	VisiJet S400
Zusammensetzung		100 % Wachs	100 % Wachs	100 % Wachs	Wachsstützenmaterial	Wachsstützenmaterial
Farbe		Dunkelviolett	Dunkelviolett	Marineblau	Weiß	Weiß
Flascheninhalt		1,17 kg	1,75 kg	1,75 kg	1,3 kg	1,75 kg
Dichte bei 80 °C (flüssig)	ASTM D3505	0,80 g/cm³	0,80 g/cm³	0,81 g/cm³	0,87 g/cm³	0,87 g/cm³
Schmelzpunkt		61–66 °C	61–66 °C	70 °C	55–65 °C	55–65 °C
Erweichungspunkt		40–48 °C	40–48 °C	52–62 °C	k. A.	k. A.
Volumenschumpfung, von 40 °C bis RT		2 %	2 %	2,24 %	k. A.	k. A.
Lineare Schumpfung, von 40 °C bis RT		0,70 %	0,70 %	0,75 %	k. A.	k. A.
Nadel-Eindringhärte	ASTM D1321	12	12	9	k. A.	k. A.
Aschegehalt	ASTM 2584	< 0,05 %	< 0,05 %	< 0,05 %	k. A.	k. A.
Druckerkompatibilität		Projet MJP 2500W	Projet MJP Baureihe 3600W	Projet MJP Baureihe 3600W	Projet MJP 2500W	Projet MJP Baureihe 3600W
Beschreibung		Hochauflösendes, langlebiges Gusswachs	Hochauflösendes, langlebiges Gusswachs	Hochauflösendes Gusswachs	Umweltfreundliches, freihändig lösliches Wachs	

\* HAFTUNGSAUSSCHLUSS: Jeder Kunde haftet selbst für die sichere, gesetzliche sowie fach- und sachgerechte Verwendung eines VisiJet-Werkstoffs entsprechend den beabsichtigten Kundenanwendungen.

Die hier angegebenen Werte dienen nur als Referenz und können schwanken. Kunden sollten ihre eigenen Testverfahren durchführen, um die beabsichtigte Verwendung sicherzustellen.

[www.3dsystems.com](http://www.3dsystems.com)