

Figure 4[™] Standalone

Solução de ponta compacta e acessível para peças de produção com menor custo



Resolução máx. 1920 x 1080 pixels Inclinação do pixel 65 microns (0,0025 pol) (390.8 PPI efetivos) Comprimento de onda 405 microns (1,00025 pol) (390.8 PPI efetivos) Materials de construção Plásticos curáveis em UV: Figure 4 TOUGH-GRY 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLX 10, participant of the para despejo manual Ambiente operacional rendero or a construção de construção	Volume de construção (xyz)	124,8 x 70,2 x 196 mm (4,9 x 2,8 x 7,7 pol)				
Materiais de construção Plásticos curáveis em UV: Figure 4 TOUGH-GRY 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLK 10, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 15	Resolução máx.	1920 x 1080 pixels				
Plásticos curáveis em UV. Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 TOUGH-GRY 15, Figure 4 ELAST-BLK 10, Figure 4 JCAST-GRN 10 Embalagem do material Recipientes de 1 kg para despejo manual 18 a 28°C (64 a 82°F) 20% a 80% Peterrica 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com caixa Pedestal emcinicotado 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com caixa Pedestal emcinicotado 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D com pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D ocom pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D ocom pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D ocom pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D ocom pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D ocom pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) Impressora 3D ocom pedestal não 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A Dimensões (LxPxA) 100-240 VCA, 50/60 Hz, mondásico, 4 A 100-240 VCA,	Inclinação do pixel	65 mícrons (0,0025 pol) (390,8 PPI efetivos)				
Embalagem do material Ambiento operacional Imperacional	Comprimento de onda	405 nm				
Ambiente operacional Temperatura Umidade (UR) Elétrica 100-240 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 4 A Dimensões (LBPA) Dimensões (Materiais de construção					
Temperatura 18 a 28 °C (64 a 82 °F) 20 °W a 80 °W	Embalagem do material	Recipientes de 1 kg para despejo manual				
Dimensões (LXPAA) 73,66 x 68,58 x 129,54 cm (29 x 27 x 51 pol) Pedestal encaloxidado 82,55 x 79,375 x 55,245 cm (32,5 x 31,25 x 21,75 pol) Impressor a 3D cm caloxidada 42,6 x 48,9 x 97,1 cm (16,7 x 19,25 x 38,22 pol) Impressor a 3D cm pedestal não enciavotada 59 kg (130 lbs) Peso 159 kg (130 lbs) Impressor a 3D cenaloxidada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 59 kg (120 lbs) Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 30 con pedestal enciavotada Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 30 con pedestal enciavotada Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 30 con pedestal enciavotada Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 30 con pedestal não enciavotada Impressor a 3D com pedestal não enciavotada 30 con	Temperatura					
Pedestal encaixotado Pedestal encaixotado Pedestal encaixotado R2,55 x 79,375 x 52,345 cm (32 x 27 x 17 pol.)	Elétrica	100–240 VCA, 50/60 Hz, monofásico, 4 A				
Impressor a 3D encaixotada Pedestal encaixotado Impressor a 3D encaixotada Impressor a 3D com pedestal não encaixotado Impressor a 3D com pedestal não encaixotado Impressor a 3D com pedestal não encaixotado Impressor a 3D com pedestal não encaixotado 3D Sprint® Software Fácil configuração de construção, submissão e gerenciamento de fila de serviço; Posicionamento automático de peças e ferramentas de otimização de construção, Recurso de agrupamento do te peças; Ferramentas de edição de peças; Geração de suprore automática; Estatisticas do trabalho Preparada para o 3D Connect™ 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte proativo e preventivo. 3D Connect Manage ajuda os clientes a gerenciar e monitorar os equipamentos com acesso a qualquer momento, em qualquer lugar, a trabalhos de impressão, métricas de desempenho do sistema e uso. Conectividade: Interface Ethernet 10/100/1000 Recomendação de hardware do cliente Processador de núcleos múltiplos de 3 GHz (processador Intel® de 2 GHz ou AMD® mini) com 8 GB de RAM ou mais (4 GB mini) 5 Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais 5 SSD ou unidade de discor órigido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) 5 Google Chrome ou Internet Explorer 1 (Internet Explorer 9 mini) Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo <th>Impressora 3D com caixa Pedestal encaixotado Impressora 3D encaixotada Impressora 3D com pedestal não</th> <th>82,55 x 79,375 x 55,245 cm (32,5 x 31,25 x 21,75 pol) 42,6 x 48,9 x 97,1 cm (16,7 x 19,25 x 38,22 pol)</th>	Impressora 3D com caixa Pedestal encaixotado Impressora 3D encaixotada Impressora 3D com pedestal não	82,55 x 79,375 x 55,245 cm (32,5 x 31,25 x 21,75 pol) 42,6 x 48,9 x 97,1 cm (16,7 x 19,25 x 38,22 pol)				
ferramentas de otimização de construção, Recurso de agrupamento de peças; Ferramentas de edição de peças; Geração de suporte automática; Estatísticas do trabalho Preparada para o 3D Connect™ 3D Connect Service oferece uma conexão segura baseada em nuvem para as equipes de manutenção da 3D Systems para o suporte proativo e preventivo. 3D Connect Manage ajuda os clientes a gerenciar e monitorar os equipamentos com acesso a qualquer momento, em qualquer lugar, a trabalhos de impressão, métricas de desempenho do sistema e uso. Conectividade: Interface Ethernet 10/100/1000 Recomendação de hardware do cliente Processador de núcleos múltiplos de 3 GHz (processador Intel® de 2 GHz ou AMD® mini) com 8 GB de RAM ou mais (4 GB mini) Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais SSD ou unidade de disco rígido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo Sistema operacional do cliente Windows® 7 e mais novo (SO de 64-bit) Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis Pós-processamento Inclui o kit acessório de ferramentas de acabamento de peças; Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV	Impressora 3D encaixotada Pedestal encaixotado Impressora 3D encaixotada Impressora 3D com pedestal não	26,3 kg (58 lbs) 34,5 kg (76 lbs)				
de manutenção da 3D Systems para o suporte proativo e preventivo. 3D Connect Manage ajuda os clientes a gerenciar e monitorar os equipamentos com acesso a qualquer momento, em qualquer lugar, a trabalhos de impressão, métricas de desempenho do sistema e uso. Conectividade: Interface Ethernet 10/100/1000 Recomendação de hardware do cliente ' Processador de núcleos múltiplos de 3 GHz (processador Intel® de 2 GHz ou AMD® mini) com 8 GB de RAM ou mais (4 GB mini) Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais SSD ou unidade de discor rígido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo Sistema operacional do cliente Windows® 7 e mais novo (SO de 64-bit) Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis Pós-processamento Inclui o kit acessório de ferramentas de acabamento de peças; Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)	3D Sprint® Software	ferramentas de otimização de construção; Recurso de agrupamento de peças; Ferramentas de edição de peças; Geração				
Processador de núcleos múltiplos de 3 GHz (processador Intel® de 2 GHz ou AMD® mini) com 8 GB de RAM ou mais (4 GB mini) Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais SSD ou unidade de disco rígido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo Sistema operacional do cliente Windows® 7 e mais novo (SO de 64-bit) Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis Inclui o kit acessório de ferramentas de acabamento de peças; Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV Acessórios Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)	Preparada para o 3D Connect™	de manutenção da 3D Systems para o suporte proativo e preventivo. 3D Connect Manage ajuda os clientes a gerenciar e monitorar os equipamentos com acesso a qualquer momento, em qualquer lugar, a trabalhos de impressão, métricas				
cliente (4 GB mini) Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais SSD ou unidade de disco rígido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) Outros: mouse com três botões com rolagem, teclado, Microsoft .NET Framework 4.6.1 instalado com o aplicativo Sistema operacional do cliente Windows® 7 e mais novo (SO de 64-bit) Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis Inclui o kit acessório de ferramentas de acabamento de peças; Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV Acessórios Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)	Conectividade:	Interface Ethernet 10/100/1000				
Formatos de dados de arquivo de entrada compatíveis STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP e X_T Inclui o kit acessório de ferramentas de acabamento de peças; Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV Acessórios Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)		 (4 GB mini) Suporte para OpenGL 3.2 e GLSL 1.50 (OpenGL 2.1 e GLSL 1.20 mini), RAM de vídeo de 1 GB ou mais, resolução de tela de 1280 x 1024 (1280 x 960 mini) ou mais SSD ou unidade de disco rígido de 10.000 RPM (requisito mínimo de 7 GB de espaço em disco disponível, 3 GB de espaço adicional para armazenamento em cache) Google Chrome ou Internet Explorer 11 (Internet Explorer 9 mini) 				
Pós-processamento Inclui o kit acessório de ferramentas de acabamento de peças; Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV Acessórios Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)	Sistema operacional do cliente	Windows® 7 e mais novo (SO de 64-bit)				
Requer a unidade de pós-cura UV opcional LC-3DPrint Box da 3D Systems ou outra unidade de cura UV Acessórios Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)		STL, CTL, OBJ, PLY, ZPR, ZBD, AMF, WRL, 3DS, FBX, IGES, IGS, STEP, STP e X_T				
	Pós-processamento					
Certificações FCC, CE, EMC	Acessórios	Unidade de pós-cura por UV Caixa LC-3DPrint (opção, não inclusa), pedestal (incluso)				
	Certificações	FCC, CE, EMC				

Observação: Nem todos os produtos e materiais estão disponíveis em todos os países - consulte o seu representante de vendas local sobre a disponibilidade

Materiais Figure 4[™] para a Figure 4 Standalone

Uma variedade de materiais robustos de nível de produção

Os materiais de nível de produção disponíveis para a Figure 4 Standalone incluem uma gama ampla e crescente de materiais industriais, incluindo materiais de produção robustos, de prototipagem rápida, de fundição e elastoméricos.









Figure 4 TOUGH-GRY 10

Figure 4 TOUGH-GRY 15

Figure 4 ELAST-BLK 10

Figure 4 JCAST-GRN 10

Propriedades	Condição	Figure 4 TOUGH-GRY 10	Figure 4 TOUGH-GRY 15	Figure 4 ELAST-BLK 10	Figure 4 JCAST-GRN 1
Viscosidade (cps)	a 25 °C	490	780	1.200	190
Cor		Cinza-escuro	Cinza	Preto	Verde
Densidade sólida (g/cm³)	a 25 °C	1,11	1,12	1,13	1,18
Densidade líquida (g/cm³)	a 25 °C	1,04	1,04	1,06	1,09
/olume da embalagem		Recipiente de 1 kg	Recipiente de 1 kg	Recipiente de 1 kg	Recipiente de 1 kg
Espessura da camada (mm) Modo padrão		0,05	0,05	0,10	0,02
Velocidade de construção vertical Modo padrão (mm/h) Modo rascunho (mm/h)		78 104	41 68	47 NA	8 NA
Resistência à tração (MPa)	ASTM D638	50	48	3,6	13,7
Módulo de tensão (MPa)	ASTM D638	2.180	2.120	3,6	262
Alongamento na ruptura	ASTM D638	25%	35%	83%	12%
Alongamento no limite de escoamento	ASTM D638	4%	4%	NA	NA
Resistência à flexão (MPa)	ASTM D790	75	73	NA	NA
Módulo flexural (MPa)	ASTM D790	2.070	1.960	NA	NA
Resistência ao impacto de zod entalhado (J/m)	ASTM D256	29	32	NA	NA
Resistência ao impacto de zod não entalhado (J/m)	ASTM D4812	598	599	NA	NA
Temperatura de deflexão térmica a 0,45 MPa a 1,82 MPa	ASTM D648	59 °C 51 °C	59 °C 51 °C	NA NA	NA NA
Coeficiente de expansão térmica (ppm/°C) < Tg > Tg	ASTM E831	93 165	96 158	NA NA	NA 143
Resistência ao rasgamento (kN/m)	ASTM D624	NA	NA	11	NA
Compressão definida	ASTM D395	NA	NA	0,87%	NA
Fransição vítrea (Tg)	DMA, E"	58 °C	55 °C	-26 °C	NA
Oureza, Shore	ASTM D2240	81D	82D	65A	68 D
Absorção de água	ASTM D570	0,34%	0,37%	1,4%	1,3%
Descrição		Alta velocidade, resistente à produção	Econômico, resistente à produção	Elastômero de design	Fundível para joias





Garantia/Isensção de responsabilidade: As características de desempenho deste produto podem variar de acordo com as aplicações do produto, as condições de operação, a combinação de materiais ou com a finalidade. A 3D Systems está isenta de quaisquer garantias, expressas ou implícitas, que inclui mas não se limita a, garantias de comercialização ou adequação para uma finalidade específica.

© 2019 pela 3D Systems, Inc. Todos os direitos reservados. Especificações sujeitas a alterações sem aviso. 3D Systems, o logotipo da 3D Systems e 3D Sprint são marcas comerciais registradas e Figure 4 e 3D Connect são marcas comerciais da 3D Systems, Inc.

3DS-404101 Rev A 02-19