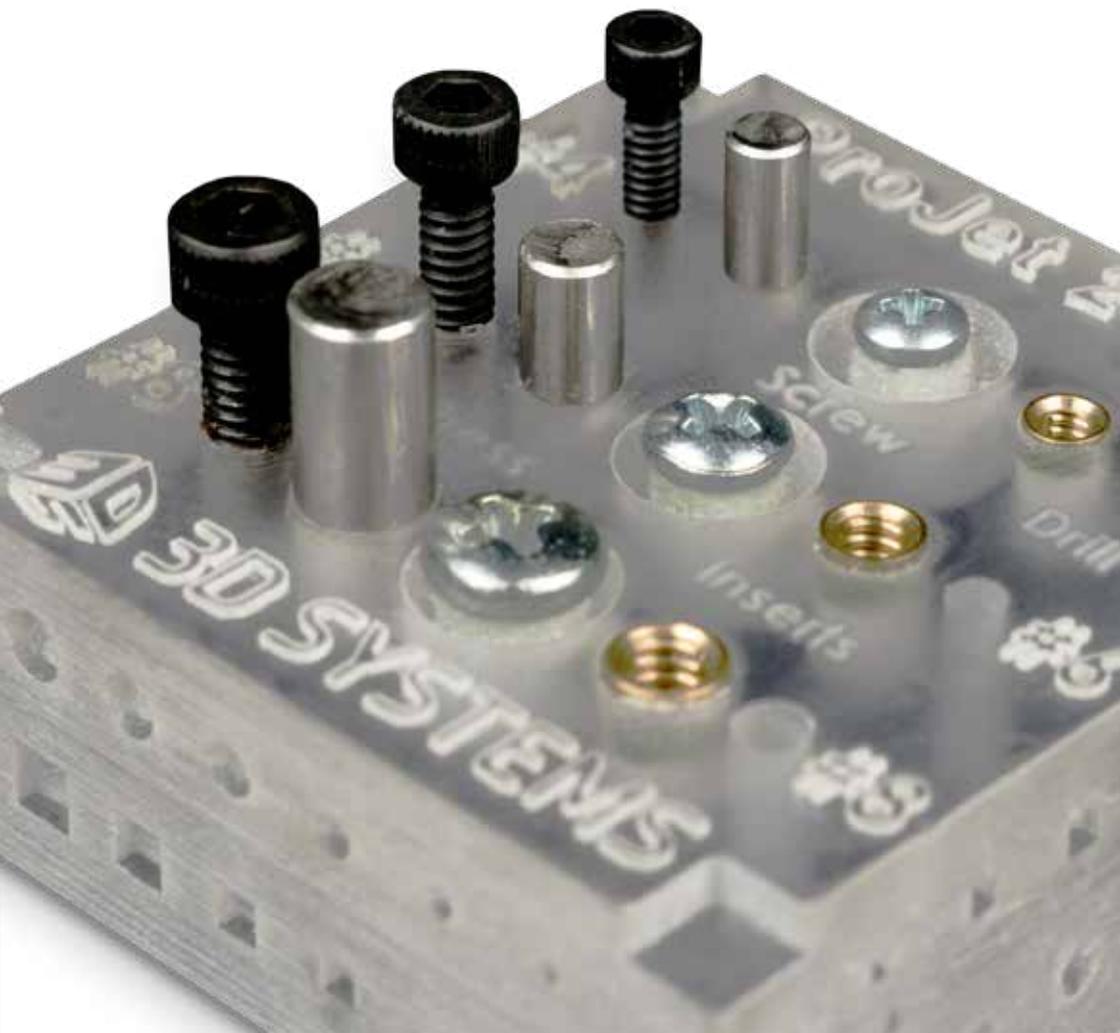


# Multijet 플라스틱 프린터

ProJet® MJP 3D 프린터를 사용한

빠르고 쉬운 기능성 정밀 플라스틱, 탄성 및 복합 부품 프린팅



# 멀티젯 프린팅의 장점

멀티젯 프린팅(MJP) 기술은 파일에서 완성 부품까지의 과정에서 높은 생산성 및 단순함을 제공하기 위해 짧은 프린트 시간, 쉬운 작동, 및 간단한 후처리 프로세스를 제공합니다. 분사 방식 3D 프린팅 프로세스 중 최고의 충실도로 부품을 생산합니다.

## 더 많은 부품을 더 빠르게 생산

빠른 프린트 속도, 간편한 후처리 및 간소화된 워크플로우를 위한 고급 소프트웨어를 통해 프로젝트나 응용 분야에 대한 정확한 고품질 부품을 생산하는 것이 전보다 더 쉽고 빠릅니다.

## 정직한 CAD 충실도

아주 세밀한 특징도 정확하게 표현됩니다. 또한 후처리시 작은 특징부가 파손될 위험이 없어 기하형상이 더욱 자유로워집니다. MJP 부품은 그 어떠한 분사 방식의 3D 프린터보다 정확히 정의된 기하형상을 프린트합니다.

## 산업용 등급의 프린트 헤드

모든 MJP 프린터에는 수명이 길고 신뢰성이 높은 산업용 등급의 프린트헤드가 장착됩니다.

## 파일에서 부품 완성까지 포괄하는 간단한 워크플로

ProJet MJP 시리즈는 3D Sprint®로 구동됩니다. 3D Systems 플라스틱 프린터용 적층 제조 소프트웨어는 파일에서 부품 완성까지, CAD 데이터를 준비, 최적화는 물론부터 제조 프로세스를 관리하는 것까지, 전 워크플로를 간소화합니다.

## 간편한 후처리

MJP 부품 후처리 작업은 왁스를 녹이는 작업이라 매우 간단합니다. 수작업으로 굽어낼 필요가 없으며 고압력 워터젯, 부식성 화학물질 처리 또는 특수 설비가 필요하지 않습니다.

## 뛰어난 재료 다양성

광범위한 MJP 프린터용 VisiJet® 고급 플라스틱, 탄성 및 복합 재료로 고성능 부품을 생산합니다.

---

# 더 많은 재료, 더 많은 응용 분야

광범위한 ProJet MJP 시리즈용 VisiJet 플라스틱 재료는 USP Class VI 및 ISO 10993 인증이 필요한 패속 튜링, 지그 및 고정장치, 개념 모델, 형태와 적합성 테스트, 기능 원형 및 의료 응용 분야에 폭넓게 응용할 수 있습니다.

## 경질 재료

VisiJet 경질 재료는 매끄러운 마감 처리로 사출 금형 부품과 같은 형태와 색상으로, 탁월한 내구성과 높은 단단함을 지닌 플라스틱 부품을 프린트합니다. 경질 재료는 흰색, 흑색, 투명색에서 회색, 자연색 및 파란색에 이르기까지 다양한 색으로 제공됩니다.

## 엔지니어링 등급 재료

VisiJet Armor 및 VisiJet ProFlex는 MJP 프린팅에 새로운 수준의 내구성과 강도를 가져옵니다. VisiJet Armor는 높은 내충격성을 지니고 탁월한 투명 마감 처리가 된 강한 유사 ABS 재료입니다. VisiJet ProFlex는 이례적인 유연성을 지닌 강한 폴리프로필렌 유사 재료입니다.

## 탄성 재료

MJP 프린터용 고성능 탄성 재료는 놀라운 연신율과 쇼어 A 경도를 가집니다. 고무와 유사한 기능성을 요구하는 광범위한 기계 응용 분야의 원형 제작에 적합한 이러한 재료는 가스켓, 오버몰드 및 극한의 굴곡 특성이 필요한 기타 응용 분야에 이상적입니다.

## 주조 재료

VisiJet M3 Procast 플라스틱 재료는 업계 최고의 직접 마이크로 주조 성능을 갖추고 있으며 아주 작고 섬세한 주얼리, 의료 도구와 장비, 맞춤 금속 주조 등 다양한 분야에서 활용할 수 있습니다.

# Projet® MJP 2500 시리즈

## 고품질, 속도 및 사용 편의성 제공

고품질, 기능성 플라스틱 또는 기능성 원형 제작이 그 어느 때보다 빨라져 유사 등급의 프린터보다 3D 프린팅 속도가 최대 3배 더 빠르고, 다른 세척 방법보다 최대 4배 더 빨라 완성 부품을 더 쉽게 얻을 수 있습니다.



유연성과 강도를 결합하여 Visijet® M2 EBK (흑색) 또는 ENT(자연색)로 탄성 부품 설계를 테스트합니다.

엔지니어링 등급의 Visijet Armor M2G-CL 재료는 견고한 버를 잠금 장치를 만들 수 있게 합니다.

정확한 플라스틱 모델을 통해 스냅 핏 케이스를 포함하여 복잡한 형태에 맞춰짐을 확인할 수 있습니다.

## 전문적인 생산성

데스크톱용 3D 프린터를 넘어 24시간/365일 사용 가능하기 때문에 생산성이 훨씬 높아지고 당일 설계 검증 기능으로 더 많은 부품을 더 빨리 제작할 수 있습니다.

## 합리적인 가격

MJP 시리즈의 부품 충실도를 유지하는 합리적인 가격대의 3D 프린터를 만나실 수 있습니다. Projet MJP 2500과 2500 Plus는 가장 합리적인 가격대의 MJP 프린터지만 10배나 더 비싼 프린터보다도 높은 충실도와 정밀한 프린트를 제공합니다.

## 주조가 가능한 플라스틱 및 탄성 재료

성능 개선을 위해 엔지니어링된, VisiJet M2R 사용하면 우수한 연신율과 뛰어난 완전한 탄성 복원을 자랑하며 탁월한 내구성을 제공하는 백색, 검은색 또는 투명한 플라스틱 부품과 M2 탄성 재료 부품을 얻을 수 있습니다.

## 전문적 품질

기대한 것과 똑같은 외관, 느낌 및 성능을 제공합니다. 3D Systems의 간단한 MJP 워크플로를 통해 전문가급 품질, CAD에 충실한 정밀도를 얻을 수 있습니다.

## MJP EasyClean 시스템

Multijet 프린터는 수동으로 서포트를 제거할 필요가 없습니다. MJP EasyClean 시스템은 MJP 부품에서 30분 이내에 서포트를 제거할 수 있는 새롭고 믿을 수 없이 간단한 방법을 제공합니다. 두 개의 워머 유닛은 프린트한 부품에 손상을 입히지 않고 수동 조작 없이 증기와 공으로 만든 기름을 사용하여 왁스 서포트를 녹입니다.



# Projet® MJP 3600 시리즈

## 높은 처리량, 고해상도, 고성능

Projet MJP 3600 및 3600 Max는 높은 용량 제작 부피와 전례없이 빠른 프린트 속도를 제공하므로 더 많은 부품을 더욱 빠르게 프린트할 수 있습니다. 자동 배치 후처리로 다른 프로세스보다 서포트를 최대 4배 더 빠르게 제거할 수 있고, 설계 평가 및 원형 제작이 필요한 경우 생산성을 높일 수 있습니다.

## 고성능 플라스틱, 다양한 응용 분야

Visijet M3 재료는 견고성, 내구성, 안정성, 고온에서의 내온도성, 수밀성, 생체 적합성 및 주조성을 제공합니다.

## 높은 처리량

유사 등급 프린터보다 최대 2배 빠른 프린트 속도를 통해 더 많은 부품을 신속하게 프린트할 수 있습니다.

## 고해상도 부품

정밀한 디테일이 중요한 경우, MJP 3600 시리즈는 Jet 프린터 중 최고의 선택입니다. 고품질, 매끈한 표면 마감 처리, 날카로운 가장자리 및 미세한 세부 형상이 별도의 작업이 필요없는 안전한 후처리를 통해 유지됩니다.



MJP 부품은 시각적으로 추정하여 기능적으로 테스트할 수 있는 많은 사출 성형 플라스틱과 모양과 느낌이 유사

부품 정확도 및 재료 성능이 계속 돌링 응용 분야에 완벽하게 적합



Clear, White 및 Black Rigid 플라스틱으로 프린트된 기능성 필터 원형



## 단계 변경 프로세스

3D Systems의 MJP는 독점적인 열 제어 방식을 사용하여 우수한 프린트 결과물을 제공합니다. 가열된 작은 재료 방울은 부품이나 서포트 표면에 분사되는 즉시 냉각되고 그 형태를 유지합니다.

- 프린트된 재료는 가장자리로 "스며나오거나" 모서리에 고이지 않습니다.
- 가장자리는 날카롭고 구멍은 둥글며 모서리는 깔끔합니다.
- 뛰어난 측면 벽 품질을 보장합니다.



# Projet® MJP 5600

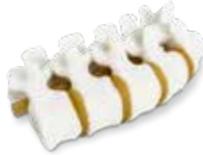
## 부피가 큰 복합 재료 합성물 부품을 한 번의 제작으로 완성

제품은 여러 가지 재료로 제작되며 —프로토타입은 다양한 각도에서 유연성, 투명성 및 차별화된 색조로 한 부분에 인쇄할 수 있으므로 3D 프린트에 훨씬 실체적인 기계적 특성과 차별화된 색상을 구현할 수 있습니다.



새로운 경질의 검정색 플라스틱 Visijet® CR-BK를 사용하면 훨씬 더 복합적인 기계적 성능을 얻을 수 있습니다.

경질 및 엘라스토머 재료로 사실적인 의료 모델 인쇄



다양한 소재가 사용된 원형은 Clear, White 및 Black을 혼합하여 제품 구현 의도를 전달하고 마감 제품 시뮬레이션이 가능합니다.

## 독보적인 높은 처리량

유사 등급 솔루션보다 50% 이상 더 커진 제작 용적과 최대 2배 더 빠른 프린트 속도 및 최대 4 배 더 빠른 후처리 속도를 갖추어 프린팅 처리량이 높습니다. Projet MJP 5600은 신속하게 합성 재료를 프린트하며 단일 재료 프린트 시에는 이보다 빠른 속도를 자랑합니다.

## 탁월한 부품 품질

기하형상이 더욱 자유로워지고 부품 기능이 더욱 향상되는 복합 합성 재료 프린팅으로 뛰어난 표면 마감 처리, 날카로운 가장자리 및 미세한 세부 형상의 정확한 true-to-CAD 부품을 제작하십시오.

## 수십 가지 재료 선택 가능

이 프린터 및 재료 시스템은 유연한 감광성 수지와 견고한 감광성 수지를 복합 수준의 적층 방식으로 혼합 및 프린트하여 복합 성형 부품과 복합 재료 조립품, 유사 고무 부품, 지그 및 고정장치, 다이 등 다양한 응용 분야를 위한 뛰어난 기계적 특성을 구현합니다.

## 기계적 기능성 테스트

실제로 디자인이 올바르게 동작하는지 확인합니다. 톨링을 시작하기 전에 문제를 쉽게 발견하고 수정합니다.

## 컨셉 구현

실체적인 모델을 통해 아이디어를 현실로 구현하여 동료 및 고객에게 보여줍니다.

## 쾌속 톨링

컨셉 및 브리지 생산용 사출 성형, 하이드로포밍 다이 및 기타 쇼트-런(short-run) 톨링을 프린트합니다.

## 어셈블리 테스트 생성 및 확인

구성 요소 간 상호작용과 공간을 확인하여 조립이 적절히 되었는지 확인합니다.

## 인체공학적 연구

손으로 부품을 잡고 모든 각도에서 살펴보는 것만큼 정확한 것은 없습니다. MJP 부품은 인체공학적 테스트를 위해 매끄럽고 아름다우며 정확합니다.

## 지그 및 고정장치

3D 프린트 지그 및 고정 장치는 생산용 CNC 장비를 신속하게 해체합니다.

	Proj MJP 2500	Proj MJP 2500 Plus	Proj MJP 3600	Proj MJP 3600 Max	Proj MJP 5600
<b>최대 제작 치수 용량</b> (너비 x 깊이 x 높이)	————(294 x 211 x 144 mm)————		<b>HD 모드:</b> 11.75 x 7.3 x 8인치 (298 x 185 x 203mm)	<b>HD 모드:</b> 11.75 x 7.3 x 8인치 (298 x 185 x 203mm)	<b>전 모드:</b> 20.4 x 15 x 11.8인치 (518 x 381 x 299 mm)
			<b>UHD &amp; XHD 모드:</b> 8 x 7.3 x 8인치 (203 x 185 x 203mm)	<b>UHD &amp; XHD 모드:</b> 11.2 x 7.3 x 8인치 (284 x 185 x 203mm)	
<b>해상도 (xyz)</b>	800 x 900 x 790 DPI, 32μ 레이어		<b>HD 모드:</b> 375 x 450 x 790 DPI; 32μ 레이어		<b>UHD &amp; UHDs 모드:</b> 600 x 600 x 1600 DPI; 16μ 레이어
			<b>UHD 모드:</b> 750 x 750 x 890 DPI; 29μ 레이어		<b>XHD &amp; XHDs 모드:</b> 750 x 750 x 2000 DPI; 13μ 레이어
			<b>XHD 모드:</b> 750 x 750 x 1600 DPI; 16μ 레이어		
<b>일반 정확도</b>	플랫폼에서 부품 치수의 인치당 ±0.001-0.002 인치 (25.4mm당 0.025-0.05mm) 정확도는 제작 매개 변수, 부품의 기하학적 구조 및 크기, 부품 방향 및 후처리 방식에 따라 달라질 수 있습니다.				
<b>제작 재료</b>	Visijet M2R-WT <sup>1,2</sup> – Rigid White Visijet M2R-BK <sup>2</sup> – Rigid Black Visijet ProFlex M2G-DUR – Durable, Polypropylene-like	Visijet M2R-WT <sup>1,2</sup> – Rigid White Visijet M2R-BK <sup>2</sup> – Rigid Black Visijet M2R-CL <sup>1,2</sup> – Rigid Clear Visijet M2R-GRY – Rigid Gray Visijet M2 EBK – Elastomeric Black Visijet M2 ENT – Elastomeric Natural Visijet Armor M2G-CL – Clear, ABS-like Visijet ProFlex M2G-DUR – Durable, Polypropylene-like	Visijet M3-X – Rigid White Visijet M3 Crystal – Rigid Clear Visijet M3 Black – Rigid Black Visijet M3 Proplast – Rigid Natural Visijet M3 Navy – Rigid Blue Visijet M3 Techplast – Rigid Gray Visijet M3 Procast – Castable	Visijet M3-X – Rigid White Visijet M3 Crystal – Rigid Clear Visijet M3 Black – Rigid Black Visijet M3 Proplast – Rigid Natural Visijet M3 Navy – Rigid Blue Visijet M3 Techplast – Rigid Gray Visijet M3 Procast – Castable	<b>원료:</b> Visijet CR-WT 200 <sup>1,3</sup> – Rigid White Visijet CR-CL 200 <sup>1,3</sup> – Rigid Clear Visijet CR-BK – Rigid Black Visijet CE-BK – Elastomeric Black Visijet CE-NT – Elastomeric Natural <i>및 100가지 이상의 복합 조합 가능</i>
<b>서포트 재료</b>	———— 친환경적, 쉽게 제거 가능한 왁스 ————				
<b>후처리</b>	———— MJP EasyClean 시스템 ————		———— Projct Finisher ————		Projct Finisher XL
<b>포함 소프트웨어</b>	3D Sprint	3D Sprint	3D Sprint	3D Sprint	3D Sprint
<b>표준 보증</b>	부품 및 용역에 대한 1년 보증	부품 및 용역에 대한 1년 보증	부품 및 용역에 대한 1년 보증 프린트헤드에 대한 5년 보증	부품 및 용역에 대한 1년 보증 프린트헤드에 대한 5년 보증	부품 및 용역에 대한 1년 보증 프린트헤드에 대한 5년 보증

<sup>1</sup> USP Class VI 및 ISO 10993

<sup>2</sup> 각각 이전 Visijet M2 RWT, RBK 및 RCL 재료를 대체함

<sup>3</sup> Visijet CR-WT 200 및 CR-CL 200이 Visijet CR-CL 및 CR-CL을 대체할 때 새로운 공식화

정확도는 제작 매개 변수, 부품의 기하학적 구조 및 크기, 부품 방향 및 후처리 방식에 따라 달라질 수 있습니다. 해당 제품들의 성능과 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 재료, 사용 목적에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도의 적합성이나 상품성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로도 보증하지 않습니다.



(주) 쓰리디시스템즈코리아

서울시 강남구 역삼동 선릉로 525 인포시스템빌딩  
02. 6262. 9929  
www.3dsystems.com

©2017 by 3D Systems, Inc. All rights reserved.

사양은 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 로고, 3D Sprint, Projct 및 VisiJet은 3D Systems, Inc. 의 등록 상표입니다.