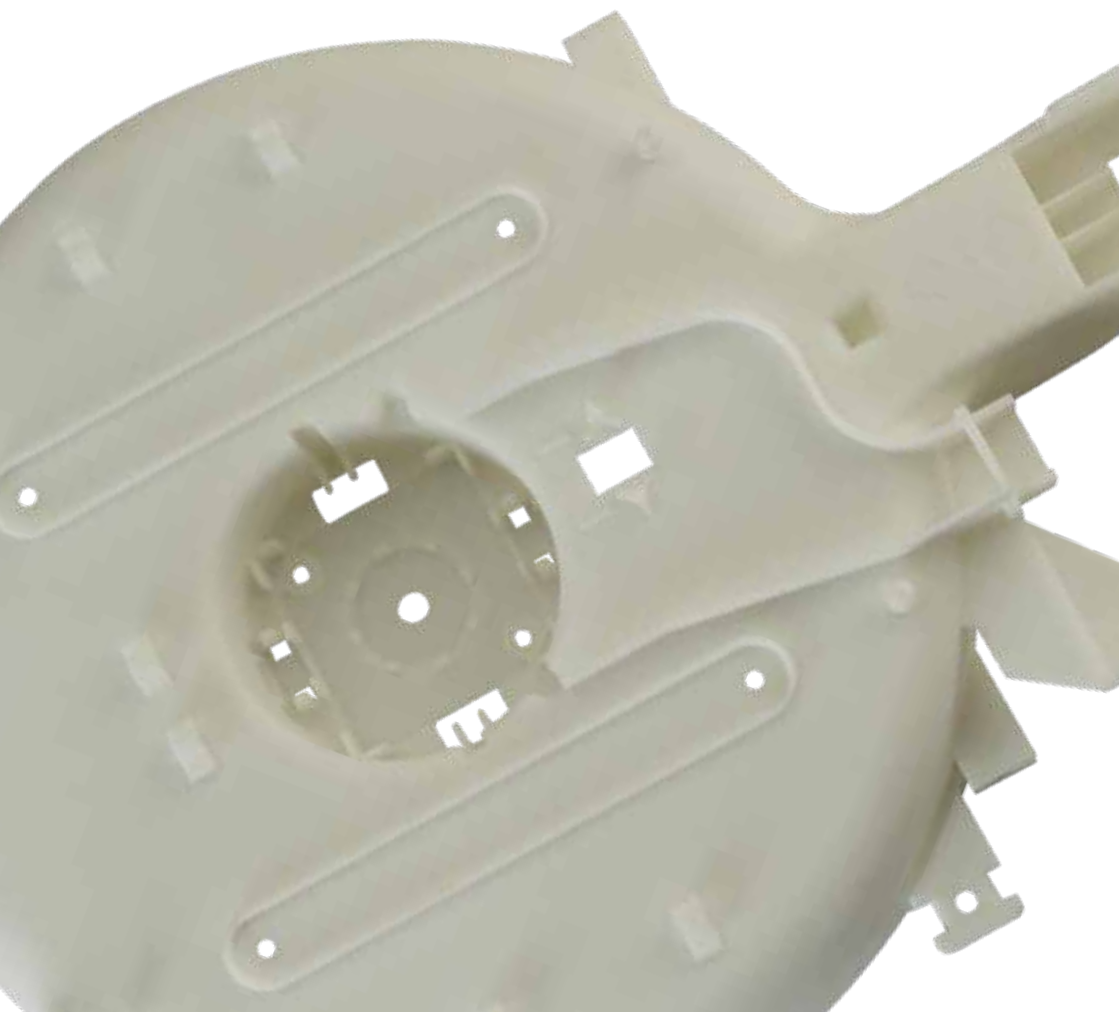




Laser Selectivo Impresoras de Sinterizado

Producción de piezas termoplásticas con las impresoras SLS ProX® y sPro™



Posibilidades ilimitadas con una fabricación sin herramientas

AHORRE EL TIEMPO Y LOS COSTOS DE CREACIÓN DE HERRAMIENTAS

La fabricación directa a partir de archivos 3D CAD suprime los costos y el tiempo de modelado y ensamble.

RACIONALICE SU FLUJO DE TRABAJO

Sus operarios no necesitarán tanto tiempo de programación o ensamble. Reduzca drásticamente el tiempo de ensamble reduciendo el número total de piezas.

DISEÑO FUNCIONAL

La tecnología SLS mejora las restricciones de la fabricación tradicional. Los montajes completos pueden imprimirse como una sola pieza, con una funcionalidad mejorada, unos costes reducidos y una fiabilidad superior.

AUMENTO DE VELOCIDAD DE FABRICACIÓN

La manufactura aditiva no requiere herramientas, por lo que se reduce la inversión e incrementa la rentabilidad.



CARCASAS

De tamaño pequeño y mediano, útiles mientras se fabrica la herramienta final.



COMPONENTES DE MAQUINARIA

Integre la funcionalidad y sustituya ensamblajes complejos.



PRUEBAS DE FUNCIONAMIENTO

Pruebe el funcionamiento de sus prototipos con pruebas como un ciclo de pruebas de temperatura.



PLANTILLAS Y APARATOS

Imprima ayudas de ensamble complejas y ahorre tiempo del CNC para otros proyectos.



CONDUCTOS

Optimice el flujo y el ajuste en espacios interiores estrechos con la libertad para imprimir conductos imposibles de moldear.



PRODUCTOS DE CONSUMO

Producción de alta velocidad para lotes pequeños y productos personalizados.

sPro™ 60, 140 & 230

Piezas de producción precisas y resistentes

Los sistemas sPro SLS siguen el mismo procedimiento para producir piezas termoplásticas de alta resolución y duraderas de tamaño medio o grande.



Carcasa de lijadora impresa con material DuraForm PA



Cubierta trasera de aspiradora impresa con DuraForm EX Black

PIEZAS RESISTENTES Y DURADERAS

Tecnología de tipo industrial para las aplicaciones más duras, año tras año.

RESOLUCIÓN DE LA PIEZA, ACABADO DE LA SUPERFICIE Y DEFINICIÓN DE LOS BORDES EXCELENTES

Impresión de piezas pequeñas y grandes con mayor nivel de detalle y bordes nítidos.

FLEXIBILIDAD MEDIANTE OPCIONES DE ACTUALIZACIÓN

Actualizable y con flexibilidad para incrementar la velocidad y la resolución para cubrir sus necesidades ahora y en el futuro.

ARQUITECTURA DEL MATERIAL DE GAMA AMPLIA

Amplia variedad de materiales a través de parámetros de impresión flexibles.



sPro™ 60

sPro™ 230

LIDERAZGO EN TECNOLOGÍA

El sistema de rodillo de rotación inversa de precisión de 3D Systems extiende y compacta cada capa de materiales en polvo para crear nuevas piezas densas y resistentes con superficies muy lisas.

ProX® SLS 500

La opción económica para una gran producción

La generación más nueva de impresoras SLS que crean las superficies más lisas y las piezas termoplásticas de resolución más alta.

PROPIEDADES UNIFORMES

Piezas resistentes y duraderas con propiedades mecánicas 3D uniformes máquina tras máquina e impresión tras impresión, independientemente de la orientación de la pieza.

EFICIENCIA DE MATERIALES SIN PRECEDENTES, HASTA UN 95 %

Por cada kilogramo de material que compre, 950 gramos se usarán para las piezas. Económico y respetuoso con el medio ambiente.

RACIONALICE SU FLUJO DE TRABAJO

Las herramientas de producción, la manipulación del polvo y las funciones de reciclaje automatizadas y los controles de producción móvil le permiten acelerar el ritmo de producción de piezas.

CALIDAD DE LAS PIEZAS INIGUALABLE

La mejor resolución y definición de bordes y el mejor acabado de superficie de cualquier tecnología de sinterización 3D.

MAXIMICE SU INVERSIÓN

Reduzca su coste de propiedad con unas herramientas de producción automatizadas, un rendimiento alto y una eficiencia y estandarización de los materiales.



Pulsera impresa con DuraForm ProX PA

SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DEL MATERIAL (MQC)

Diseñado específicamente para la ProX SLS 500, el MQC garantiza la producción de piezas excelentes y un uso eficiente del material. Recoge, recicla y dobla el material, permitiendo así que la impresora tenga una productividad máxima continua.



Termoplásticos y elastoméricos para piezas robustas

Elija entre una amplia variedad de materiales de DuraForm® y encuentre el rendimiento del material necesario para su aplicación específica.

DuraForm ProX PA *(Exclusivo to the ProX SLS 500)*

Termoplástico extrafuerte con propiedades mecánicas de calidad superior y la más alta calidad de superficie.

DuraForm ProX GF *(Exclusivo para ProX SLS 500)*

Material con carga de fibra de vidrio, excelente rigidez y resistencia a temperatura.

DuraForm ProX HST Composite *(Exclusivo para ProX SLS 500)*

Material reforzado con fibras que dan excelente rigidez y Resistencia a condiciones de alta temperatura.

DuraForm PA

Plástico duradero con propiedades mecánicas equilibradas y una resolución de superficie de alta precisión.

DuraForm EX Black/Natural

Termoplástico resistente a golpes con rigidez de polipropileno (PP) moldeado por inyección y ABS.

DuraForm GF

Plástico tipo fibra de vidrio de gran rigidez, con resistencia a altas temperaturas y propiedades isotrópicas.

DuraForm TPU Elastomer

Poliuretano elastomérico y termoplástico con gran capacidad de elasticidad y una durabilidad mejorada.

DuraForm HST Composite

Termoplástico reforzado con fibra con una rigidez y resistencia a la temperatura excelentes.

* La disponibilidad varía según el modelo de impresora (ver detalles en la última página)



Production running shoe with midsole printed in DuraForm TPU Elastomer



Componente complejo impreso con DuraForm ProX PA

TECNOLOGÍA SLS DE 3D SYSTEMS

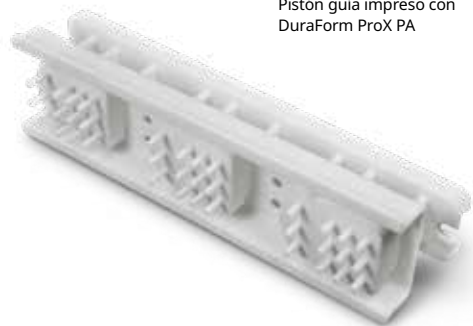
Las impresoras 3D de producción SLS son el estándar del sector probado. Saque partido a su experiencia 3D Systems con nuestro servicio global de asistencia técnica del producto, que ofrece ingenieros de servicio y aplicación dedicados para cubrir rigurosamente sus necesidades de calidad en instalaciones de todo el mundo.

ProX SLS 500**sPro 60 HD-HS****sPro 140****sPro 230**

Capacidad interior de impresión máxima (ancho x largo x alto)	15 x 13 x 18 pulgadas (381 x 330 x 460 mm)	15 x 13 x 18 pulgadas (381 x 330 x 460 mm)	22 x 22 x 18 pulgadas (550 x 550 x 460 mm)	22 x 22 x 30 pulgadas (550 x 550 x 750 mm)
Material de impresión	DuraForm ProX PA DuraForm ProX GF DuraForm ProX HST	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm TPU DuraForm Flex CastForm PS	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm Flex CastForm PS	DuraForm PA DuraForm GF DuraForm EX DuraForm HST DuraForm Flex CastForm PS
Rango de grosor de capa (típico)	0,003 – 0,006 pulgadas (0,08 – 0,15 mm) (0,004 ", 0,10 mm)	0,003 – 0,006 pulgadas (0,08 – 0,15 mm) (0,004 "; 0,10 mm)	0,003 – 0,006 pulgadas (0,08 – 0,15 mm) (0,004 ", 0,10 mm)	0,003 – 0,006 pulgadas (0,08 – 0,15 mm) (0,004 ", 0,10 mm)
Índice de volumen de impresión	2,7 l/h	1,8 l/h	3,0 l/h	3,0 l/h
Reciclaje y tratamiento del polvo	Automático	Manual	Automático	Automático



Consola DuraForm PA



Pistón guía impreso con DuraForm ProX PA

Garantía/aviso legal: Las características de funcionamiento de estos productos podrían variar según la aplicación del producto, las condiciones de funcionamiento, el tipo de material con que se combinen o el uso final. 3D Systems no ofrece garantía de ningún tipo, explícita ni implícita, incluidas, entre otras, la garantía de comerciabilidad o adecuación para un uso particular.



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

© 2018 por 3D Systems, Inc. Todos los derechos reservados. Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso. 3D Systems, el logotipo de 3D System y ProX son marcas registradas y sPro son marcas comerciales de 3D Systems, Inc.