



SLA 프린터

ProJet® 및 ProX® SLA 3D 프린터를 사용한
시제품, 도구 및 생산품



독창적이며 가장 정확한 3D 프린팅기술, 최고의 속도와 신뢰성을 위해 정교하게 조정된 솔루션

광조형 기술(SLA)을 창안한 3D Systems는 프로덕션 3D 프린터 미세 조정에 탁월한 정밀도를 도입하여 가격 효율성과 독보적인 재료 가용성을 얻었습니다. 이 첨단 3D 프린터들은 CNC의 제약이나 또는 사출 성형 없이 정확한 플라스틱 부품 및 복합 재료 부품들을 생산합니다. 이러한 SLA 프린터는 시제품과 최종 사용 제품뿐만 아니라 주조 패턴, 신속한 도구 및 고정 장치를 만들 수 있습니다. 이러한 수준의 속도, 표면 품질과 정확도 덕분에 더 낮은 단가로 로우-런(low-run) 부품에서 미디움-런(medium-run) 부품까지 생산할 수 있으며, 고정밀 부품을 대량으로 더 빠르게 제작할 수 있습니다.



자동차 계기판 등 최대 길이가
1500mm인 초대형 부품 인쇄

독보적인 정확성 및 정밀도

완벽한 설계 정확도와 표면 마무리

최고의 생산성

부품 생산 워크플로를 개선하세요, 대형 부품 및 생산 실행을 위한 가장 빠른 출력 기술을 제공합니다. 스왑 가능한 재료 전달 모듈을 통해 24시간/365일 사용이 가능합니다

다양한 고품질 재료

다양하고 차별화된 재료를 사용하여 원하는 기계 사양을 구성할 수 있습니다

제품 품질

높은 강도 및 우수한 치수 안정성

ProJet® 6000 & 7000

정품 SLA와 함께 3D 프린팅의 표준을 한 단계 높입니다

ProJet 6000은 보다 작은 점유 공간에서 이 모든 장점을 제공하므로 기존 플라스틱 특성과 유사하거나 더 우수한 성능을 제공하도록 엔지니어링된 다양한 VisiJet® 재료를 선택하여 미세한 세부 사항을 정확하게 프린트할 수 있습니다.

ProJet 7000은 ProJet 6000과 동일한 SLA 장점을 제공할 뿐만 아니라 제작 용적이 2배 이상 확장되어 시제품 제작, 캐속 툴링 및 최종 사용 시 미세한 세부 사항을 살려 종전보다 큰 부품을 프린트할 수 있습니다.



VisiJet SL Flex로 프린트한 미소유체 혼합기



VisiJet SL Impact로 프린트한 전기 커넥터 원형



VisiJet SL Clear로 제작한 QuickCast® 패턴, 알루미늄 주조 사용

유연한 처리량

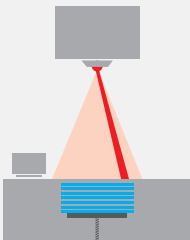
유연한 부피 제작 옵션과 손쉽게 스왑 가능한 재료 전달 모듈을 사용하여 원하는 시간에 원하는 부품 형상 그대로 프린트할 수 있습니다.

정확하고 정밀한 세부 묘사

정확하게 정의된 기능과 정밀한 기하 형상을 사용하여 부품을 프린트하세요. 설계 개념을 현실로 구현하여 완성품에 버금가는 상태로 프린트된 실제 모형을 평가할 수 있습니다.

탁월한 부품 품질

최고의 투명도, 부드러운 표면 또는 비교할 수 없는 치수 안정성을 자랑하는 부품이 필요하다면 독보적인 부품 품질을 선사하는 3D Systems SLA가 가장 경제적인 재료입니다.



우수한 해상도

3D Systems에서 제공하는 모든 SLA 프린터에는 프린트 표면에 위치 해상도 6.35µm인 레이저 스팟을 조준합니다. 이 해상도는 무려 4000 DPI에 달하는 놀라운 수준입니다.

ProX[®] 800 & 950

최고의 속도, 정확도, 작동 경제성을 위한 생산용 SLA

ProX 800, ProX 950 SLA 프린터는 표면 품질, 해상도, 에지 정의, 내성이 매우 우수한 부품을 제작합니다. 모든 3D 프린터 중에서도 사용 가능한 재료 범위가 가장 넓은 뿐만 아니라 매우 효율적이기 때문에 폐기물도 최소한한 발생합니다. 뿐만 아니라 뛰어난 생산성, 안정성까지 갖추고 있는 3D Systems SLA 프린터는 전문 서비스 분야에서 가장 널리 사용되고 있습니다.

완벽한 생산 준비 완료

매년 2천만개 이상의 제품이 3D Systems SLA에서 제작됩니다. 시간과 비용이 소요되는 CNC 기계 가공이나 사출 성형 없이 제품을 개발 및 생산하세요.

아이디어는 크게, 프린트도 크게

크기가 큰 전체 부품을 제작하기 때문에 조립에 필요한 시간을 절감할 수 있으며 연결 부분으로 인한 부품의 취약성도 없어집니다.

높은 경제성

ProX 800과 ProX 950의 높은 효율성 덕분에 여타의 정밀 3D 프린트 기술에 비해 부품 비용이 최대 25배나 낮습니다.



Accura Xtreme White 200으로 프린트한 헬멧 모델



Accura Xtreme으로 프린트한 전자 장치 하우징 원형



마이크로에서 매크로까지

SLA 프린터는 수 mm에 지나지 않는 매우 작고 세부적인 부품에서 1.5m 길이의 큰 부품까지 프린트할 수 있습니다. 프린트된 부품은 크기에 상관없이 탁월한 해상도와 정확도를 제공합니다. 대형 부품일 경우에도 부품 전체에 걸쳐 높은 정확도를 보이며 축소나 힘이 발생하지 않습니다.



Accura ABS Black으로 인쇄한 장난감 원형

재료 특성

Accura® SLA 재료로 만든 부품은 이 업계에서 정확도의 "황금 표준"으로 통하며 해상도, 표면 마감 처리, 크기 오차가 매우 뛰어납니다. Accura 재료는 ProX 시리즈에 사용되며 VisiJet 재료는 ProJet 시리즈에 사용됩니다.

폴리프로필렌과 유사한 견고성과 내구성

스냅-핏을 포함한 대부분의 응용 분야에 적합한 우수한 범용 원형 제작 및 생산 재료.

- Accura 25
- Accura PP White
- Accura Xtreme
- Accura Xtreme White 200
- VisiJet SL Flex
- VisiJet SL Tough
- VisiJet SL Impact

ABS-LIKE

사출 성형 ABS와 유사한 외관과 특성을 지닌 견고한 플라스틱.

- Accura 55
- Accura ABS White
- Accura ABS Black
- VisiJet SL Black

보석 및 치과

높은 품질의 보석 주조, 치과용 경질석고 모델 및 생체적합성 Class VI 가능 수술용 가이드에 적합한 특수 재료.

- Accura Amethyst
- Accura Sapphire
- Accura eStone
- VisiJet SL Jewel
- VisiJet SL eStone

이상적인 SLA 사용 분야

- 항공우주
- 의료 장비 분야
- 정밀 주조
- 자동차
- 전자 분야
- 치아 교정 및 치과

높은 투명성과 주조성

SLA는 가장 투명한 3D 프린트 파트를 제작할 수 있으므로 병, 조명 커버, 하우징 및 선명도가 중요한 기타 제품을 프린트할 때 이상적인 재료입니다. 이 재료는 희생 주조 패턴 프린트에도 이상적입니다.

- Accura ClearVue Free
- Accura ClearVue
- Accura 60
- Accura CastPro
- Accura CastPro Free
- VisiJet SL Clear

고온 및 복합 재료

열변형 온도가 65°C ~ 215°C 이상이므로 이러한 혹독한 조건에서도 뛰어난 성능을 보장하는 재료입니다.

- Accura 48 HTR
- Accura SL 5530
- Accura PEAK
- Accura Phoenix
- Accura CeraMAX
- Accura Bluestone
- VisiJet SL HiTemp

투명한 기능성 부품 및 하우징을 프린트하여 조립 시 내부 동작을 확인할 수 있습니다.



- 터빈 생산 분야
- 소비자 분야
- 포장
- 캐속 톨링
- 어셈블리 지그 및 고정장치
- 풍동 모델

	Projet 6000	Projet 7000	ProX 800	ProX 950
최대 제작 치수 용량 (길이 x 너비 x 높이)	10 x 10 x 10인치 (250 x 250 x 250mm)	15 x 15 x 10인치 (380 x 380 x 250mm)	25.6 x 29.5 x 21.65 인치 (650 x 750 x 550mm)	59 x 30 x 22인치 (1500 x 750 x 550mm)
제작 재료	VisiJet SL Flex VisiJet SL Tough VisiJet SL Clear VisiJet SL Black VisiJet SL Impact VisiJet SL HiTemp VisiJet SL e-Stone™ VisiJet SL Jewel	VisiJet SL Flex VisiJet SL Tough VisiJet SL Clear VisiJet SL Black VisiJet SL Impact VisiJet SL HiTemp VisiJet SL e-Stone™ VisiJet SL Jewel	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura Bluestone Accura CastPro Accura CastPro Free Accura CeraMAX Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura eStone Accura PEAK Accura Phoenix Accura PP White Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200	Accura 25 Accura 48 HTR Accura 55 Accura 60 Accura ABS Black Accura ABS White Accura Amethyst Accura CastPro Accura CastPro Free Accura ClearVue Accura ClearVue Free Accura eStone Accura PEAK Accura PP White Accura Sapphire Accura SL 5530 Accura Xtreme Xtreme White 200
정확도	————— 파트 크기 1in당 0.001-0.002in(25.4mm당 0.025-0.05mm) —————			
최대 해상도	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *	4000 DPI *

* 3DS 테스트 시 0.00635mm의 레이저 스팟 위치 해상도에 기반하여 동일한 DPI

ProX 800으로 인쇄한 자동차 내부 부품 40개 배치 생산



보증/면책 조항: 해당 제품들의 성능과 특징은 제품 적용 분야, 운용 조건, 재료, 사용 목적에 따라 달라질 수 있습니다. 3D Systems는 특정 용도의 적합성이나 상품성 등을 명시적, 묵시적 또는 어떠한 방식으로도 보증하지 않습니다.



(주) 쓰리디시스템즈코리아
서울시 강남구 역삼동 선릉로 525 인포스툼빌딩
02. 6262. 9900
www.3dsystems.com

©2017 by 3D Systems, Inc. All rights reserved.
사양은 사전 통지 없이 변경될 수 있습니다. 3D Systems, 3D Systems 로고, ProJet, VisiJet, Accura 및 QuickCast는 등록 상표이며 ProX는 3D Systems, Inc의 상표입니다.